


# Überdruck-Leckanzeiger Europress

## Art.-Nr. 43790

## Überdruck-Leckanzeiger

### Benefits

- mit optischem/akustischem Alarm, Quittiertaste und Schaltausgang
- Pumpenlaufzeit kann abgefragt werden
- Serviceanzeige für die jährliche Wartung
- mit Netzausfallüberwachung (mittels optionaler 9 V-Batterie)
- Leckanzeiger der Klasse I, EN 13160-1/-2
- grosser Versorgungsspannungsbereich (AC 100–240 V), weltweit einsetzbar
- Relaisausgang zum Anschluss weiterer Signalgeräte, Zusatzalarmgeräte, Ereignismeldesysteme oder zur Einbindung in Geäudeleitsysteme
- Ausführung im Schutzgehäuse (IP 65), wahlweise mit Heizung und/oder Hupe erhältlich

## Anwendung

Leckanzeiger der Klasse I nach EN 13160-1/-2 als Überdrucksystem zur sicheren Überwachung von geeigneten doppelwandigen Behältern für die drucklose Lagerung fast aller wassergefährdender Flüssigkeiten, auch AdBlue® (Harnstofflösung 32.5 %). Die flexible Spannungsversorgung (AC 100–240 V) erlaubt den problemlosen Einsatz in verschiedenen Ländern.

## Beschreibung

Kompakter Leckanzeiger in robustem Wandaufbaugehäuse mit akustischer und optischer Alarmmeldung. Der akustische Alarm kann mit der Quittiertaste beendet werden. Europress verfügt über eine Anzeige der Pumpenlaufzeit und einen Schaltausgang für Zusatzgeräte (z. B. Zusatzalarmgerät ZAG 01) oder zur Einbindung in Gebäudeleitsysteme. Die Pumpenlaufzeit kann abgefragt werden. Mit drei Schlauchanschlüssen (rot, weiss, grün) für die pneumatische Verbindung mit dem Überwachungsraum des Tanks. Die Anschlussstutzen sind universell für 4-mm- und 6-mm-Schläuche einsetzbar. Mit Kondensatgefäss zum Schutz der Elektronik. Elektrischer Anschluss von oben oder von unten. Optional kann eine 9-V-Batterie angeschlossen werden, so dass bei Netzausfall Alarm ausgelöst wird. Für die Montage im Freien ist Europress im Schutzgehäuse (IP 55) erhältlich. Warngeräte mit EnOcean-ready-Kennzeichnung ermöglichen eine nachträgliche, drahtlose Einbindung in Ihre vorhandene Gebäudeautomation. Dazu wird das EnOcean®-Funkmodul auf die EnOcean®-Schnittstelle (Geräteplatine) aufgesteckt. Durch den Einsatz des AFRISO home Gateways, in Kombination mit weiteren AFRISO Smart-Home-Produkten mit EnOcean®-Funktechnologie, stehen viele individuelle, selbst konfigurierbare und erweiterbare Möglichkeiten zum Schutz von Gebäuden zur Verfügung.

## Technische Daten

**Temperatureinsatzbereich**
Umgebung: -5/+60 °C
Lagerung: -25/+60 °C

**Versorgungsspannung**
AC 100 – 240 V

**Nennleistung**
< 10 VA

**Schaltausgang**
Relaiskontakt: 1 potenzialfreier Wechsler
Kontaktbelastung: max, AC 250 V, 2 A

**Betriebsdruck**
Überwachungsraum: ca. 510 mbar

**Gehäuse**
Wandaufbaugehäuse aus schlagfestem Kunststoff (ABS)
B x H x T: 202 x 230 x 70 mm
Gewicht: 1.2 kg
Schutzart: IP 30 (EN 60529)

**Alarmton**
min, 70 dB(A)

**Verwendbarkeitsnachweis**
CE-Kennzeichnung nach EU-BauPVO 305/2011, EU 574/2014, EN 13160-1/-2 und ÜHP Gewässerschutztauglichkeit KVU-Zertifikat 311.009

## Ausführungen

| | | Art.-Nr. |
|---|---|---|
| Europress | ● | 43790 |

● Lagerware

○ Fertigungsware