

Prüfarmatur Antiheberventil

Art.-Nr. 20239

Prüfarmatur für Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern

Benefits

- verlässliche Funktionsprüfung von allen Membran-/Kolben-Antiheberventilen
- einfache Kontrolle und Bewertung der Anlagensicherheit
- einfach durchführbar für alle Anlagen mit marktüblichen Filterkombinationen
- Schnelle Durchführung bei Anlagen mit AFRISO Heizölfiltern mit Entleereinrichtung: Schlauch auf Ölfiltertasse aufstecken und die Prüfung kann beginnen
- herstellerunabhängig verwendbar
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit bis zu 100 % FAME
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden

Anwendung

Prüfarmatur zur Funktionsprüfung von eingebauten mechanischen „Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern“ (Membran- oder Kolben-Antiheberventile) in ölführenden Rohrleitungen oder Entnahmeeinrichtungen. Durchführbar an allen Anlagen mit marktüblichen Filterkombinationen. Ist keine AFRISO Filtertasse mit Prüf- und Entleerventil vorhanden, ist lediglich die bestehende Filtertasse gegen die Filtertasse der Prüfarmatur auszutauschen. AFRISO empfiehlt, alle Filtertassen ohne Entleerventil zu ersetzen, um im Serviceeinsatz eine schnelle, saubere Entleerung des Heizölfilters und einfache Funktionsprüfung durchführen zu können. Geprüft werden können die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit bis zu 100 % FAME (EN 14214). Auch geeignet die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL als Beimischung oder zu 100 %.

Beschreibung

Die Prüfarmatur für "Sicherheitseinrichtungen gegen Aushebern" ermöglicht eine schnelle und fundierte Aussage zur Funktionsfähigkeit von Antiheberventilen. Die Montage ist einfach: Filtertasse der Prüfvorrichtung in den vorhandenen Heizölfilter der Anlage einschrauben (entfällt bei Verwendung von Ölfiltertassen mit Prüf- und Entleereinrichtung), den Schlauch in die Prüf-Entleereinrichtung stecken, eine Ölansaugpumpe an der anderen Seite der Prüfarmatur anschliessen und schon kann die Prüfung durchgeführt werden. Hierzu ist ein Vakuum zu erzeugen, wodurch Heizöl angesaugt wird und in die Prüftasse strömt. Der Unterdruck wird durch die Absperreinrichtung in der Prüftasse eingeschlossen und am Manometer angezeigt. Sobald kein Öl mehr in die Prüftasse einströmt, herrscht Druckgleichgewicht. Nun kann der angezeigte Unterdruck am Prüfmanometer abgelesen und mittels einer einfachen Formel (hydrostatischer Druck / Druckdifferenz) ermittelt werden, ob die Heberschutzfunktion gegeben ist.

Technische Daten

Anzeigebereich
-0,6/+0 bar

Anschluss
G⅜ AG mit 60°-Konus

Masse (B x H x T)
Prüfarmatur: 180 x 286 x 71 mm
Gerätekoffer: 395 x 106 x 295 mm

Temperatureinsatzbereich
Umgebung: -25/+40 °C
Lagerung: -25/+60 °C

Lieferumfang
- Prüfarmatur mit langer Filtertasse
- Unterdruckmanometer
- Schlauch
- lange Prüftasse mit Entleereinrichtung
- Kunststoff-Gerätekoffer
- kurze Prüftasse für FloCo-Top-C-Serie

Ausführungen

		Art.-Nr.
Prüfarmatur Antiheberventil	●	20239

● Lagerware

○ Fertigungsware