

Luftabscheider-Kombination-Solar LKS

Art.-Nr. 77850

Luftabscheider-Kombination-Solar

Benefits

- für thermische Solaranlagen mit Betriebstemperaturen bis 150 °C und Betriebsdruck max. 6 bar
- vormontierte und dichtheitsgeprüfte Baugruppe
- kontinuierliche, automatische Entlüftung der Anlage
- Kosteneinsparung durch weniger Störungen und längere Lebensdauer der Anlage

Anwendung

Für den Einsatz in thermischen Solaranlagen, zur Trennung von Luftansammlungen (Luftblasen) aus der Solarflüssigkeit.

Beschreibung

Luftabscheider, komplett vormontiert mit Solarschnellentlüfter. Der Luftabscheider scheidet die im Wärmeträgermedium enthaltene Luft ab. Die Luft sammelt sich im Gehäuse an und kann durch Betätigen des Kugelhahnes über den Solarschnellentlüfter am Einschraubgewinde G⅜ abgeleitet werden.

Technische Daten

Betriebsdruck
max. 6 bar

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 150 °C

Systemanschlüsse
Klemmringverschraubung für Cu-Rohr Ø 22 mm

Ausführungen

			Art.-Nr.
Luftabscheider-Kombination-Solar LKS	Klemmringverschraubung ⌀ 22 mm	●	77850

● Lagerware

○ Fertigungsware