

Kapselfeder-Standardmanometer KP63

Art.-Nr. 35019331

Kapselfeder-Standardmanometer Typ D3

Benefits

- mit Nullpunktkorrektur
- ideal zur Messung von niedrigen Druckbereichen
- GOSSTANDART-zertifiziert

Anwendung

Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ
D3

Nenngrösse
63

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)
1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)
siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich
ruhende Belastung: Skalenendwert
dynamische Belastung: 0.9 x Skalenendwert
Überlastsicherheit: 1.3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten
Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:
bei Temperaturzunahme ca. ± 0.6 %/10 K,
bei Temperaturabnahme ca. ± 0.6 %/10 K
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart
NG 63
IP 33 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss
Messing, axial

Messglied
Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk
Messing

Nullpunktkorrektur
frontseitig

Dichtung
NBR (Perbunan)

Zifferblatt
Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz

Zeiger
Aluminium, schwarz

Gehäuse
Edelstahl 304

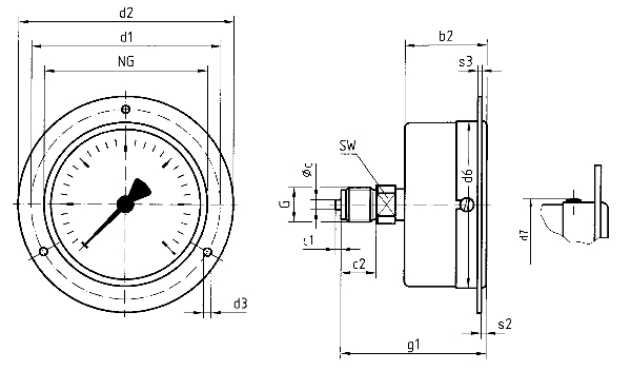
Sichtscheibe
Kunststoff, eingeclipst

Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring
- 3-Lochfrontflansch
- Messsystem Edelstahl (NG 100)
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

Anschluss axial, 3-Lochfrontflansch



Masse (mm)

NG	b2	∅c	c1	c2	d1*	d2	d3*	d6	d7	G	g1	s2	s3	SW
63	35,7	5	2	13	75	85	3,5	64	66	G¼B	58,7	3	2	14
80	44,6	6	3	20	95	110	4,8	81	83	G½B	76,6	3,5	2	22
100	45,6	6	3	20	116	132	4,8	101	105	G½B	77,6	3,5	2	22

* Masse für NG 100 nach DIN 16014

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
0/100 mbar	3-Lochfrontflansch	KP63 D331	●	35019331

● Lagerware

○ Fertigungsware