


# Kapselfeder-Standardmanometer KP100

**Art.-Nr. 35118211**

**Kapselfeder-Standardmanometer Typ D2**

**Benefits**

- mit Nullpunktkorrektur
- ideal zur Messung von niedrigen Druckbereichen
- GOSSTANDART-zertifiziert

## Anwendung

Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

## Technische Daten

**Typ**
D2

**Nenngrösse**
100

**Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)**
1,6

**Anzeigebereiche (EN 837-3/5)**
siehe Bestelltabelle

**Verwendungsbereich**
ruhende Belastung: Skalenendwert
dynamische Belastung: 0.9 x Skalenendwert
Überlastsicherheit: 1.3 x Skalenendwert

**Temperatureinsatzbereich**
Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

**Temperaturverhalten**
Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:
bei Temperaturzunahme ca. ± 0.6 %/10 K,
bei Temperaturabnahme ca. ± 0.6 %/10 K
vom jeweiligen Skalenendwert

**Schutzart**
NG 100
IP 44 (EN 60529)

### Standardausführung

**Anschluss**
Messing, axial

**Messglied**
Kapselfeder, CuBe-Legierung

**Zeigerwerk**
Messing

**Nullpunktkorrektur**
frontseitig

**Dichtung**
NBR (Perbunan)

**Zifferblatt**
Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz

**Zeiger**
Aluminium, schwarz

**Gehäuse**
Stahlblech, schwarz

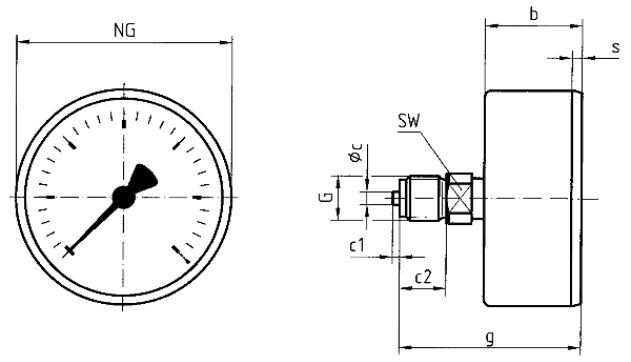
**Sichtscheibe**
Kunststoff, eingeclipst

## Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Lochfrontflansch
- Messsystem Edelstahl (NG 100)
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

## Technische Zeichnungen

**Anschluss axial**




**Masse (mm)**

| NG | b | ∅c | c1 | c2 | G | g | s | SW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 33,7 | 5 | 2 | 13 | G¼B | 56,7 | 3,7 | 14 |
| 80 | 43,3 | 6 | 3 | 20 | G½B | 75,3 | 3,8 | 22 |
| 100 | 44 | 6 | 3 | 20 | G½B | 76 | 3,5 | 22 |

## Ausführungen

| Anzeigebereich | Einbauart | Typ | | Artikelnummer |
|---|---|---|---|---|
| 0/60 mbar | direkt | KP100<br>D211 | ● | 35118211 |

● Lagerware

○ Fertigungsware