

Luftabscheider

Benefits

- vormontierte und dichtheitsgeprüfte Baugruppe
- kontinuierliche, automatische Entlüftung der Anlage
- Kosteneinsparung durch weniger Störungen und längere Lebensdauer der Anlage
- einfache, schnelle Integration in bestehende Leitungen über Reduzierverschraubungen

Anwendung

Zur Abscheidung von Luftansammlungen aus Heizungsanlagen. Der Luftabscheider sorgt für störungsfreien Betrieb, eine bessere und schnellere Wärmeübertragung und somit auch für eine Brennstoff- und Emissionsreduktion. Geeignet für Warmwasser-Heizungsanlagen und Fussbodenheizungen. Luft wird ohne chemische Zusätze aus Heizungsanlagen gefiltert.

Beschreibung

Kompakter Luftabscheider mit integriertem Schnellentlüfter in formschlüssiger Isolation. Das neuartige Funktionsprinzip mit zwei Abscheidekammern sorgt für eine Verringerung der Strömungsgeschwindigkeit und schafft somit optimale Bedingungen für eine effektive Trennung von Luft und Wasser. Je geringer die Strömungsgeschwindigkeit im Abscheider, desto besser lösen sich die Luftblasen aufgrund des Dichteunterschiedes vom Wasser. Die Luftblasen steigen auf, sammeln sich in einer beruhigten Zone im oberen Bereich und werden automatisch über den Schnellentlüfter abgeschieden, ohne Wasser mitzureissen. Der Schnellentlüfter ist mit Aquastop zur Vermeidung von Wasseraustritt ausgestattet. Der Luftabscheider kann sowohl im Vorlauf (bevorzugt) als auch im Rücklauf eingebaut werden. Für Sanierungen oder den nachträglichen Einbau in bestehende Leitungen sind Reduzierverschraubungen auf G1 IG und G¾ IG verfügbar.

Technische Daten

Gehäuse
Messing

Wärmedämmung
Polypropylen EPP

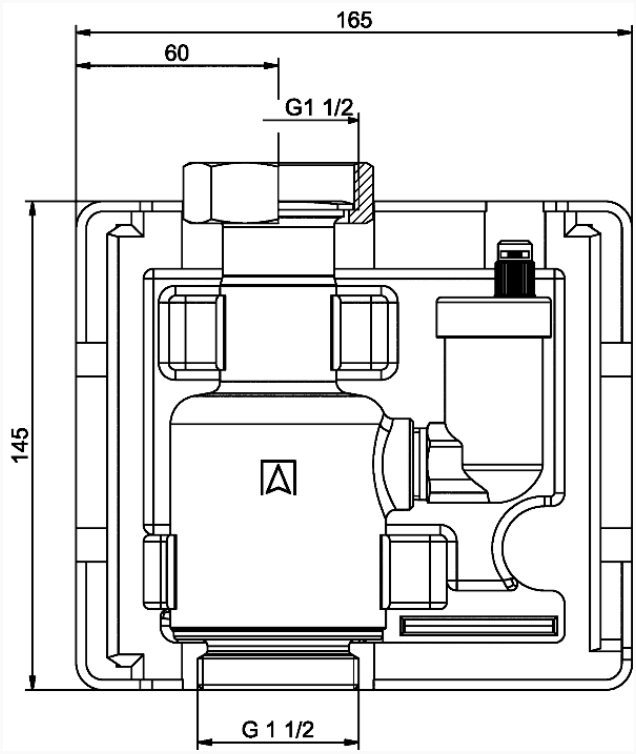
Betriebsdruck
max. 10 bar

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 95 °C

Anschlüsse
oben: G1½ IG (Überwurfmutter)
unten: G1½ AG

Einbaulage
senkrecht

Technische Zeichnungen



Masse (mm)

Ausführungen

		Art.-Nr.
Luftabscheider G1½	●	40682

● Lagerware

○ Fertigungsware