

Kesselsicherungsgruppe

Benefits

- kompakte Ausführung in einer formschlüssigen Isolation
- Montagevorteil durch vorgefertigte, dichtgeprüfte Baugruppe
- Entlüftungsdom zur Ansammlung und Trennung der Luft vom Wasser im Heizsystem
- Schnellentlüfter PrimoVent mit Zwei-Wege-Entlüftungsprinzip zur sicheren automatischen Entlüftung
- Heizungsmanometer zur direkten Anzeige des Systemdruckes
- Sicherheitsventil zur Absicherung gegen Drucküberschreitung
- servicefreundlich: Schnellentlüfter auswechselbar ohne Entleerung
- für Heizungsanlagen bis zu einer Leistung von 50 kW

Anwendung

Für geschlossene Heizungsanlagen nach EN 12828 bis zu einer Leistung von 50 kW.

Beschreibung

Komplette, fest vormontierte und auf Dichtheit geprüfte Kesselsicherungsgruppe. Bestehend aus Armaturenträger, Heizungsmanometer zur Anzeige des Anlagendruckes, Schnellentlüfter mit Aquastop und Membran-Sicherheitsventil MS in einer formschlüssigen Isolation. Inklusive selbstdichtendem Montageventil für den einfachen Austausch des Schnellentlüfters.

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich
max. 120 °C

Masse
B x H x T: 183 x 144 x 70 mm

Isolation
Polypropylen EPP

Armaturenträger
Messing

Membran-Sicherheitsventil MS
Eingang x Ausgang: x G½
Dichtung: PTFE-Dichtring, verdrehbar

Heizungsmanometer
Anzeigebereich: 0/4 bar
Durchmesser: 63 mm
Anschluss: G¼ radial

Schnellentlüfter mit Aquastop
Eingang: G⅜
Nenndruck: 12 bar

Ausführungen

	Wärmeleistung	Ansprechdruck	Kesselanschluss		Art.-Nr.
Kesselsicherungs-gruppe KSG	max. 50 kW	3 bar	G1 IG	●	77938

● Lagerware

○ Fertigungsware