

automatischer Heizölentlüfter

Benefits

- störungsfreier Betrieb durch automatische Entlüftung
- 2-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- erhöht die Standzeit des Heizölfilters - es wird nur so viel Öl aus dem Tank entnommen, wie verbraucht wird
- es kann i. d. R. eine Saugleitung mit kleinerem Querschnitt verlegt werden
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.
Die Gefahr einer unbemerkten Leckage in der Rücklaufleitung entfällt durch den Einsatz von Flow-Control. Auf die sonst erforderliche regelmässige Überprüfung der Rücklaufleitung kann verzichtet werden.

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter, bestehend aus einem Zink-Druckgussgehäuse mit tankseitigem Anschlussgewinde G¼ IG und brennerseitigen Anschlussgewinden G⅜ AG mit 60°-Konus zum Anschluss der Brennerschläuche. Die Entlüfterhaube ist aus transparentem Kunststoff. Flow-Control 3/K verfügt über zwei getrennte Schwimmerkammern. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum (z. B. bei Inbetriebnahme/Filterwechsel) durch die Entlüftungsbohrung austreten kann und zeigt Störungen des Entlüftungsventils an. Für den Anschluss zum Heizölfilter wird ein Ölschlauch mit kugelförmiger Abdichtung für 60°-Konus und Überwurfmutter G⅜ mitgeliefert. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule. Alle Flow-Control-Ausführungen sind TÜV-geprüft.
Flow-Control 3/K (G¼) mit brennerseitigen Anschlüssen G¼ Innengewinde anstatt G⅜-Aussengewinde.

Technische Daten

Anschluss Tank
G¼ IG

Düsenleistung
max. 100 l/h

Rücklaufstrom
max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas
ca. 4 l/h

Einbaulage
Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 60 °C
Umgebung: max. 60 °C

Betriebsüberdruck
max. 0.7 bar
(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck
6 bar

Masse (B x H x T)
95 x 147 x 95 mm

Material
Gehäuse: Zink-Druckguss
Entlüfterhaube: Kunststoff

Prüfung
TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Ausführungen

		Art.-Nr.
Heizölentlüfter Flow-Control 3/K	●	69930
Heizölentlüfter Flow-Control 3/K G¼	○	69978

● Lagerware

○ Fertigungsware