

automatischer Heizölentlüfter

Benefits

- Heizölentlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und Absperrventil. Gehäuse aus Zink-Druckguss mit tankseitigem Anschlussgewinde G⅜-IG und brennerseitigen Anschlussgewinden G⅜ AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff, die über zwei getrennte Schwimmerkammern verfügt. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Ausserdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite
G⅜ AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

Anschluss Tank
G⅜ IG

Düsenleistung
max. 100 l/h

Rücklaufstrom
max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas
ca. 4 l/h

Einbaulage
Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 60 °C
Umgebung: max. 60 °C

Betriebsüberdruck
max. 0.7 bar
(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck
6 bar

Material
Gehäuse: Zink-Druckguss
Entlüfterhaube: transparenter Kunststoff
Filtertasse: transparenter Kunststoff

Prüfung
TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Lieferumfang
- Heizölentlüfter
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs

Ausführungen

	Filter	Filterfläche		Art.-Nr.
Heizölentlüfter FloCo-Top-1K Si	Sikusieb kurz, 50–70 µm		●	69960

● Lagerware
○ Fertigungsware